

Als mittelständisches Unternehmen der Konsumgüterindustrie sind wir seit über 40 Jahren in der Entwicklung, der Produktion und dem Vertrieb von Reinigungs- und Bedarfsprodukten national und international erfolgreich tätig. Wir produzieren und vermarkten weltweit Produktlinien unter unseren eigenen Marken und gleichzeitig sind wir Partner vieler namhafter Handelsunternehmen und Industriekunden für Private-Label-Produkte. Unsere Kunden zählen zu den systemrelevanten Unternehmen.



Im Unternehmensverbund der Buck Group AG wollen wir mit innovativen Produktideen unsere Position im Markt weiter ausbauen. Zur Unterstützung des Bereiches Qualitäts- und Umweltmanagement (QUM) suchen wir zum nächstmöglichen Zeitpunkt Sie als

## Mitarbeiter für rechtliche Produktsicherheit (m/w/d)

(Vollzeit)

### Ihre Aufgaben:

- Bewertung, Einstufung und Klassifizierung von Chemikalien gemäß dem nationalen und europäischen Chemikalienrecht sowie nach Erfordernis und Einzelfallentscheidung gemäß außereuropäischer Chemikalienregelungen
- Erstellung, Archivierung und Pflege sicherheitsrelevanter Dokumente (z. B. Sicherheitsdatenblätter, Spezifikationsdatenblätter usw.)
- Durchführung von Registrierungen, Produktmeldungen gemäß dem nationalen und europäischen Chemikalienrecht
- Bestimmung chemikalien- und produktrechtlich erforderlicher Angaben für Etiketten
- Prüfung von Etiketten-/Verpackungslayouts hinsichtlich chemikalien- und produktrechtlicher Angaben und Auslobungen
- Unterstützung bei der Registrierung von (Biozid-) Produkten, z. B. im Rahmen branchenspezifischer Konsortien
- Ansprechpartner für chemikalienrechtliche Produktsicherheitsfragen durch Entwicklung, Vertrieb (intern), Lieferanten, Kunden, Werbeagenturen (extern) sowie Behörden (in Abstimmung mit der Leitung Entwicklung/QUM).

### Fachliche und persönliche Voraussetzungen:

- Abgeschlossenes naturwissenschaftliches Studium oder vergleichbare Berufsausbildung mit fundierten chemischen Kenntnissen
- Kenntnisse der Rechtsvorschriften zur Einstufung und Kennzeichnung von Zubereitungen nach dem Chemikalienrecht und verwandten Rechtsbereichen
- Kenntnisse in der Erstellung von Sicherheitsdatenblättern
- Beherrschung der MS-Office-Anwendungen (Word, Excel, Power Point)
- Gute Englischkenntnisse in Wort und Schrift
- Selbstständige, strukturierte und teamorientierte Arbeitsweise.

**Unser Angebot:** Sie erwarten interessante und abwechslungsreiche Aufgaben in einem engagierten Team und einer partnerschaftlichen Unternehmenskultur. Wir bieten Ihnen einen sicheren und herausfordernden Arbeitsplatz in einer erfolgreichen Unternehmensgruppe. Unser Erfolg ist der Verdienst unserer Mitarbeiterinnen und Mitarbeiter. Dementsprechend gestalten wir Vergütung, Sozialleistungen und Fortbildungsmaßnahmen zur Sicherung und Entwicklung Ihrer fachlichen und persönlichen Perspektiven. Vielfältige Benefits wie flexible Arbeitszeit, Homeoffice, aktuellste IT Technologie, moderne Büroräume, freie Getränke, Aktivräume, Dienstradleasing, moderne Pausenräume und Firmenevents runden unser Angebot ab.

### Werden Sie Teil unseres Erfolgsteams!

Wenn Sie interessiert sind, in einer expandierenden Unternehmensgruppe mit kurzen Entscheidungswegen und flachen Hierarchien mitzuarbeiten, dann senden Sie uns bitte Ihre aussagekräftigen Bewerbungsunterlagen mit Gehaltsvorstellung und nächstmöglichen Eintrittstermin ausschließlich per E-Mail an: [personal@oro-marketing.de](mailto:personal@oro-marketing.de). Für Fragen steht Ihnen Herr Albsmeier auch gerne vorab telefonisch zur Verfügung. Absolute Diskretion wird zugesichert!

**ORO-Produkte Marketing**  
International GmbH  
Herr Stephan Albsmeier

Im Hengstfeld 47  
D-32657 Lemgo  
05261/28893-54

[www.oro-marketing.de](http://www.oro-marketing.de)  
[www.buck-group.com](http://www.buck-group.com)