



Seit 1966 produzieren und vertreiben wir marktführend duftende und reinigende Konsumgüter für den Sanitärbereich.

Für unseren Standort in Herrenberg-Gültstein suchen wir eine/n

Mitarbeiter Lager/Logistik (m/w/d)

zur Verstärkung unseres Teams.

Ihre Hauptaufgaben

- Bedienen unseres vollautomatischen Hochregallagers und des angeschlossenen Lagerverwaltungssystems
- Erfassung, Bearbeitung und Verteilung der Wareneingänge und Warenausgänge
- systemseitige Überwachung der Materialbereitstellung
- Inventurarbeiten und Bestandskontrollen
- allgemeine Tätigkeiten im Rahmen der Lagerverwaltung
- Be- und Entladen von LKW's
- Zusammenarbeit mit den Abteilungen Einkauf, Produktion, Qualitätskontrolle und Vertriebsinnendienst

Berufliche Qualifikation

- Abgeschlossene fachspezifische Ausbildung und/oder einschlägige Berufserfahrung mit vergleichbaren Tätigkeiten
- Führerschein für Gabelstapler
- Praktische Erfahrung in der Arbeit mit einem gängigen ERP-System, z. B. Navision
- Sicherer Umgang mit MS-Office-Anwendungen

Persönliche Anforderungen

- Bereit und interessiert, Neues zu erlernen und sich selbst weiter zu entwickeln
- Teamfähig, verantwortungsbewusst, engagiert und zuverlässig
- Bereitschaft zur Schichtarbeit, bei Bedarf auch im 3-Schichtbetrieb
- Körperlich belastbar und schwindelfrei
- Grundkenntnisse Englisch

Unser Angebot an Sie

Eine Anstellung in Vollzeit mit einem vielfältigen und interessanten Aufgabengebiet, hohe Eigenverantwortung und ein freundliches Arbeitsumfeld, sowie eine leistungsgerechte Vergütung.

Bewerbungen bitte an:
Judith Belz
Buck-Chemie GmbH
Hertzstr. 1
71083 Herrenberg
jobs@Buck-Chemie.de



BUCK
CHEMIE